

Refrigerador de laboratorio HLR125-GX Horizon Series™

Descripción

Refrigerador de laboratorio HLR125-GX Horizon Series™ El **HLR125-GX Horizon Series™** de Helmer es un refrigerador profesional de la línea **GX Solutions**, diseñado para cumplir con los requisitos más estrictos de la industria. **Además**, su rendimiento superior se basa en la tecnología **OptiCool™**, lo que lo convierte en una opción ideal para diferentes aplicaciones de laboratorio.

Principales ventajas Refrigerador de laboratorio HLR125-GX

1. **Rendimiento superior**
   - La tecnología **OptiCool™** utiliza un compresor de capacidad variable (VCC) y refrigerantes naturales.
   - **De esta manera**, asegura uniformidad y estabilidad de la temperatura en un rango de **+2 °C a +10 °C**.
2. **Eficiencia energética**
   - Es entre un **50 % y un 65 % más eficiente** que los modelos tradicionales.
   - **En consecuencia**, su consumo de solo **2,5 kWh/día** ayuda a reducir costos operativos y el impacto ambiental.
3. **Funcionamiento silencioso**
   - Con un nivel de ruido de **47 dB**, contribuye a un entorno de trabajo más tranquilo y cómodo.
4. **Gran capacidad**
   - Ofrece un volumen interior de **25,2 ft³ (714 L)**.

ventas@abatec.com.mx

- **Asimismo**, incluye **4 estantes ajustables** que permiten una organización flexible.

5. **Monitoreo y control**
   - El controlador digital **LED Horizon** proporciona un monitoreo preciso de la temperatura.
   - **De hecho**, incluye alarmas para alta/baja temperatura, puerta abierta, fallas de energía y más.
6. **Calidad y certificaciones**
   - Fabricado con materiales de alta calidad, cumple con los estándares más exigentes.
   - **Finalmente**, posee certificaciones **Energy Star®, QPS, CE y RoHS**.
   - **Incluso**, puede configurarse para cumplir con la norma **NSF/ANSI 456** para almacenamiento de vacunas.

El **HLR125-GX** combina capacidad, eficiencia y control avanzado en un solo equipo. **Por lo tanto**, es una solución confiable para laboratorios que requieren almacenamiento seguro y estable de reactivos y muestras. **En consecuencia**, se convierte en una herramienta esencial para garantizar la calidad y seguridad en entornos profesionales.

ventas@abatec.com.mx