


# Refrigerador de farmacia Horizon Series™ HPR120-GX

## Descripción

**Refrigerador de farmacia Horizon Series™ HPR120-GX** El **HPR120-GX de la línea Horizon Series™** está diseñado para cumplir con los requisitos más estrictos de la industria farmacéutica. **Además**, su rendimiento superior se basa en la tecnología **OptiCool™**, lo que lo hace ideal para farmacias, salas de medicación y clínicas. **Por lo tanto**, garantiza confiabilidad y precisión en la conservación de medicamentos y productos sensibles a la temperatura.

## Características principales Refrigerador de farmacia Horizon Series™ HPR120-GX

- **Rendimiento superior:** La tecnología **OptiCool™** utiliza un compresor de capacidad variable y refrigerantes naturales. **De esta manera**, asegura uniformidad y estabilidad de temperatura en un rango de **+2 °C a +10 °C**.
- **Eficiencia energética:** Es entre un **50 % y un 65 % más eficiente** que los modelos tradicionales. **Asimismo**, su consumo de solo **3,04 kWh/día** reduce costos operativos y el impacto ambiental.
- **Funcionamiento silencioso:** Con un nivel de ruido de **49 dB**, contribuye a un entorno de trabajo más tranquilo y cómodo.
- **Monitoreo y control:** El controlador digital **LED Horizon** ofrece un monitoreo preciso de la temperatura. **De hecho**, incluye alarmas integradas para alta/baja temperatura, puerta abierta, fallas de energía y más.



ventas@abatec.com.mx

- **Calidad y certificaciones:** Fabricado con materiales de alta calidad, cumple con los estándares más exigentes. **En consecuencia**, posee certificaciones **NSF/ANSI 456, Energy Star®, QPS, CE y RoHS**. **Finalmente**, se entrega con un certificado de calibración **ISO 17025**, lo que respalda su fiabilidad.

El **HPR120-GX** ofrece un almacenamiento seguro, eficiente y confiable. **Además**, gracias a sus características avanzadas, ayuda a cumplir con las recomendaciones de la **CDC** y otras normativas vigentes.