

Refrigerador de laboratorio de doble puerta iLR245-GX i.Series®

Descripción

Refrigerador de laboratorio de doble puerta iLR245-GX El **iLR245-GX** combina la tecnología **OptiCool™** con el avanzado **Centro de Información i.C3®**, ofreciendo una protección excepcional y un control preciso de las condiciones internas. **Además**, su diseño vertical de doble puerta permite un almacenamiento de gran volumen. **De esta manera**, resulta ideal para laboratorios de alto rendimiento que requieren eficiencia, capacidad y confiabilidad en un solo equipo.

Características principales

- **Rendimiento superior**: La tecnología **OptiCool™** utiliza un compresor de capacidad variable y refrigerantes naturales. **Por lo tanto**, asegura uniformidad y estabilidad de la temperatura en un rango de **+2 °C a +10 °C**.
- **Eficiencia energética**: Es entre un **50 % y un 65 % más eficiente** que los modelos tradicionales. **En consecuencia**, su consumo de solo **3.5 kWh/día** reduce de manera significativa los costos operativos.
- **Funcionamiento silencioso**: Con un nivel de ruido de **50 dB**, crea un entorno de trabajo más tranquilo y cómodo.
- **Gran capacidad**: Ofrece un volumen interior de **44.9 ft³ (1271 L)**. **Asimismo**, cuenta con **8 estantes ajustables** que facilitan la organización del espacio.
- **Monitoreo avanzado i.C3®**: La pantalla táctil a color brinda un control completo. **De esta manera**, permite el monitoreo continuo, registros de eventos y gráficos de

ventas@abatec.com.mx

temperatura descargables.

- **Seguridad garantizada**: Un sistema de alarmas audibles y visuales notifica de inmediato cualquier incidente, como fallas de energía o puertas abiertas.
- **Calidad y certificaciones**: Fabricado con materiales de alta calidad, cumple con los estándares más exigentes. **Finalmente**, posee certificaciones **Energy Star®, QPS, CE y RoHS**.

Refrigerador de laboratorio de doble puerta iLR245-GX

Elige el **iLR245-GX** para un almacenamiento de grado profesional, seguro y eficiente. **En consecuencia**, este refrigerador de la **i.Series®** es la opción ideal para proteger productos sensibles y cumplir con los requisitos más estrictos en el laboratorio.

ventas@abatec.com.mx