

Refrigerador de laboratorio de doble puerta HLR256-GX Horizon Series™

Descripción

Refrigerador de laboratorio de doble puerta HLR256-GX El **HLR256-GX Horizon Series™** es un refrigerador profesional diseñado para cubrir las necesidades de laboratorios de gran volumen. **Además**, su diseño de doble puerta y la tecnología avanzada **OptiCool™** aseguran un rendimiento superior en tres áreas clave: estabilidad de la temperatura, eficiencia energética y bajo nivel de ruido. **Por lo tanto**, es una solución confiable para la conservación de muestras y reactivos.

Características principales Refrigerador de laboratorio de doble puerta HLR256-GX

- **Rendimiento superior:** La tecnología **OptiCool™** utiliza un compresor de capacidad variable y refrigerantes naturales. **De esta manera**, garantiza uniformidad y estabilidad de temperatura en un rango de **+2 °C a +10 °C**.
- **Eficiencia energética:** Es entre un **50 % y un 65 % más eficiente** que los modelos tradicionales. **En consecuencia**, su consumo de solo **3,5 kWh/día** ayuda a reducir costos operativos y el impacto ambiental.
- **Funcionamiento silencioso:** Con un nivel de ruido de **50 dB**, crea un entorno de trabajo más tranquilo y cómodo.
- **Gran capacidad:** Ofrece un volumen interior de **56 ft³ (1586 L)**. **Asimismo**, cuenta con **8 estantes ajustables** que permiten una organización flexible y práctica.

ventas@abatec.com.mx

- **Monitoreo y control:** El controlador digital **LED Horizon** ofrece un monitoreo preciso de la temperatura. **De hecho**, incluye alarmas integradas para alta/baja temperatura, puerta abierta, fallas de energía y más.
- **Calidad y certificaciones:** Fabricado con materiales de alta calidad, cumple con los estándares más exigentes. **Finalmente**, posee certificaciones **Energy Star®, QPS, CE y RoHS**, y puede configurarse para cumplir con la norma **NSF/ANSI 456** para almacenamiento de vacunas.

El **HLR256-GX** ofrece la fiabilidad y el rendimiento que tu laboratorio necesita para la conservación segura de reactivos y muestras. **Además**, combina capacidad, eficiencia y control avanzado en un solo equipo.