



Refrigerador de farmacia iPR113-GX i.Series®

Descripción

Refrigerador de farmacia iPR113-GX i.Series®

Descripción general

El **iPR113-GX** es un refrigerador profesional de grado médico y líder en su categoría.

Además, se distingue por su diseño compacto y delgado, lo que lo hace perfecto para farmacias y salas de medicamentos con espacio limitado. **De esta manera**, combina la tecnología **OptiCool™** con el control avanzado del **Centro de Información i.C3®**, ofreciendo la máxima protección del producto.

Características principales

- **Diseño compacto:** Su formato delgado y vertical es ideal para áreas donde cada centímetro cuenta.
- **Rendimiento superior:** La tecnología **OptiCool™** utiliza un compresor de capacidad variable (VCC) y refrigerantes naturales. **Por lo tanto**, asegura uniformidad y estabilidad de la temperatura en un rango de **+2 °C a +10 °C**.
- **Eficiencia energética:** Es entre un **50 % y un 65 % más eficiente** que los modelos tradicionales. **En consecuencia**, su consumo de solo **2.69 kWh/día** reduce de manera significativa los costos operativos.

- **Funcionamiento silencioso:** Con un nivel de ruido de **39 dB**, crea un entorno de trabajo tranquilo y libre de distracciones.
- **Monitoreo avanzado i.C3®:** La pantalla táctil a color permite un control completo. **Asimismo**, ofrece monitoreo continuo de la temperatura, registros de eventos y gráficos en tiempo real.
- **Seguridad garantizada:** Un sistema de alarmas audibles y visuales notifica de inmediato cualquier incidente, como fallas de energía o puertas abiertas.
- **Calidad y certificaciones:** Cumple con la norma **NSF/ANSI 456** para almacenamiento de vacunas. **Finalmente**, cuenta con certificaciones **Energy Star®, QPS, CE y RoHS**, e incluye un certificado de calibración **ISO 17025**.

Refrigerador de farmacia iPR113-GX

Elige el **iPR113-GX** para un almacenamiento de grado profesional, seguro y eficiente. **En consecuencia**, este refrigerador de farmacia de la **i.Series®** es la opción ideal para cumplir con las recomendaciones de los **CDC** y garantizar la protección de productos sensibles.