

Refrigerador de farmacia de doble puerta i.Series®

Descripción

El **refrigerador de farmacia de doble puerta i.Series®** de Helmer es la solución de almacenamiento de grado médico con mayor capacidad de su clase ya que combina la tecnología **OptiCool™** con el monitoreo avanzado del **Centro de Información i.C3®**, para ofrecer una protección excepcional. Por consiguiente, es el equipo ideal para farmacias centrales y salas de medicamentos que manejan grandes volúmenes de productos.

Beneficios y características clave:

- **Máxima capacidad:** Su volumen interior de **56 pies cúbicos (1586 L)** es perfecto para almacenar grandes cantidades de medicamentos, vacunas y otros productos farmacéuticos ya que cuenta con 2 estantes y 12 cajones ventilados.
- **Tecnología OptiCool™:** Este sistema de enfriamiento de vanguardia utiliza un compresor de capacidad variable (VCC) y refrigerantes naturales. Esto asegura una uniformidad y estabilidad de la temperatura excepcionales, con un rango de **+2 °C a +10 °C**.
- **Eficiencia energética:** Reduce los costos operativos. Es **entre un 50 y un 65% más eficiente** que los modelos tradicionales. Su consumo es de solo 3.94 kWh/día.
- **Funcionamiento silencioso:** Con un nivel de ruido de **52 dB**, crea un ambiente de trabajo más tranquilo.
- **Monitoreo avanzado i.C3®:** La exclusiva pantalla táctil a color te da un control completo. Permite el monitoreo constante de la temperatura, registros de eventos y gráficos. Ayuda a cumplir con las recomendaciones de los **CDC** y las regulaciones de la **Comisión Conjunta**.

ventas@abatec.com.mx

- **Seguridad garantizada:** Su sistema de alarmas audibles y visuales te notifica de inmediato sobre cualquier incidente, como fallas de energía o puerta abierta.
- **Calidad y certificaciones:** Cumple con la estricta norma **NSF/ANSI 456** para el almacenamiento de vacunas. También cuenta con las certificaciones **Energy Star®**, QPS, CE y RoHS. Incluye un certificado de calibración ISO 17025.

ventas@abatec.com.mx