



Refrigerador de farmacia de doble puerta Horizon Series™ HPR245-GX

Descripción

El [Refrigerador de farmacia de doble puerta Horizon Series™](#) forma parte de la línea GX Solutions de [Helmer](#). Es un refrigerador profesional diseñado para cumplir con los requisitos más estrictos del sector sanitario. Además su rendimiento se basa en la tecnología

OptiCool™, que optimiza la temperatura, el ruido y el consumo de energía.

Características principales:

- **Rendimiento superior:** La tecnología OptiCool™ usa un compresor de capacidad variable (VCC) y refrigerantes naturales. De igual manera asegura una uniformidad y estabilidad de la temperatura excepcionales, con un rango de **+2°C a +10°C** y un punto de ajuste de +5°C.
- **Eficiencia energética:** Es entre un **50 y un 65% más eficiente** que los modelos tradicionales. Por lo tanto esto reduce su consumo es de 3.69 kWh/día.
- **Funcionamiento silencioso:** Con un nivel de ruido de **52 dB**, crea un entorno de trabajo más tranquilo y cómodo.
- **Gran capacidad:** Ofrece un volumen interior de **44,9 pies cúbicos (1271 L)**. Cuenta con estantes ventilados y 12 cajones extraíbles, lo que facilita la organización.
- **Monitoreo y control:** El controlador digital LED **Horizon** proporciona un monitoreo preciso de la temperatura además incluye alarmas integradas para alta/baja temperatura, puerta abierta, fallas de energía y más.
- **Calidad y certificaciones:** Fabricado con materiales de alta calidad, cumple con los estándares más rigurosos. También posee certificaciones como **NSF/ANSI 456, Energy Star®**, QPS, CE y RoHS por lo tanto se entrega con un certificado de calibración ISO

17025.