

Refrigerador de farmacia bajo encimera Horizon Series™ HPR105-GX

Descripción

Refrigerador de farmacia bajo encimera Horizon Series™

El **Refrigerador de farmacia bajo encimera Horizon Series™**, de la línea **GX Solutions de Helmer**, está diseñado para cumplir con los requisitos más estrictos del sector sanitario. **Además**, incorpora la tecnología **OptiCool™**, que optimiza el rendimiento en tres áreas clave: temperatura, ruido y consumo de energía. **Por lo tanto**, es una solución confiable para farmacias, clínicas y hospitales que requieren seguridad y eficiencia en espacios reducidos.

Características principales

- **Rendimiento superior:** La tecnología **OptiCool™** utiliza un compresor de capacidad variable y refrigerantes naturales. **De esta manera**, asegura uniformidad y estabilidad de temperatura en un rango de **+2 °C a +10 °C**, con un punto de ajuste de **+5 °C**.
- **Eficiencia energética:** Es entre un **50 % y un 65 % más eficiente** que los modelos tradicionales. **En consecuencia**, ayuda a reducir costos operativos y el impacto ambiental.
- **Funcionamiento silencioso:** Con una emisión de ruido de solo **42 dB**, crea un entorno de trabajo más tranquilo y cómodo.

ventas@abatec.com.mx

- **Monitoreo y control:** El controlador digital **LED Horizon** ofrece un monitoreo preciso de la temperatura. **De hecho**, incluye alarmas integradas y un sistema de registro de valores mínimos y máximos.
- **Diseño compacto:** Su estructura se ajusta a encimeras estándar de **34 pulgadas**, cumpliendo con la normativa **ADA**. **Asimismo**, permite aprovechar mejor el espacio disponible.
- **Calidad y certificaciones:** Fabricado con materiales de alta calidad, cumple con los estándares más exigentes. **Finalmente**, cuenta con certificaciones **NSF/ANSI 456, Energy Star®, QPS, CE y RoHS**, y se entrega con un certificado de calibración **ISO 17025**.

ventas@abatec.com.mx