

Refrigerador para banco de sangre bajo encimera HBB105-GX

Descripción

Refrigerador para banco de sangre bajo encimera HBB105-GX Horizon Series™ El **HBB105-GX Horizon Series™** de Helmer forma parte de la línea **GX Solutions**, una gama de equipos profesionales diseñada para cubrir las necesidades de entornos sanitarios críticos. **Además**, este refrigerador combina rendimiento, eficiencia y un funcionamiento silencioso gracias a la tecnología **OptiCool™**. **Por lo tanto**, es una solución confiable para bancos de sangre y hospitales con espacio limitado.

Características principales Refrigerador para banco de sangre bajo encimera HBB105-GX

- **Rendimiento superior:** La tecnología **OptiCool™** utiliza un compresor de capacidad variable (VCC) y refrigerantes naturales. **De esta manera**, asegura uniformidad y estabilidad de la temperatura en un rango de **+2 °C a +10 °C**, con un punto de ajuste de **+4 °C**.
- **Eficiencia energética:** Es entre un **50 % y un 65 % más eficiente** que los modelos tradicionales. **En consecuencia**, su consumo de solo **1,2 kWh/día** ayuda a reducir costos operativos y el impacto ambiental.
- **Funcionamiento silencioso:** Con un nivel de ruido de **42 dB**, crea un entorno de trabajo tranquilo y libre de distracciones.
- **Gran capacidad:** Puede almacenar hasta **78 bolsas de sangre**. **Asimismo**, incluye cajones herméticos que contienen derrames y facilitan la organización.

ventas@abatec.com.mx

- **Almacenamiento seguro:** Incorpora un **registrador gráfico estándar** que permite un monitoreo constante.
- **Monitoreo y control:** El controlador digital **LED Horizon** ofrece un control preciso de la temperatura. **De hecho**, incluye alarmas integradas para alta/baja temperatura, puerta abierta, fallas de energía y más.
- **Diseño compacto:** Su estructura se ajusta a encimeras estándar de **34 pulgadas**, cumpliendo con la normativa **ADA**.
- **Calidad y certificaciones:** Fabricado con materiales de alta calidad, cumple con los estándares más exigentes. **Finalmente**, posee certificaciones **Energy Star®, QPS, CE y RoHS**, que avalan su fiabilidad.

El **HBB105-GX** ofrece un almacenamiento seguro, eficiente y confiable para bancos de sangre y hospitales. **Por lo tanto**, es una opción práctica que combina capacidad, eficiencia y control avanzado. **En consecuencia**, se convierte en un equipo esencial para garantizar la conservación adecuada de productos vitales en espacios reducidos.

ventas@abatec.com.mx