

MV 2 NT

Descripción

La **MV 2 NT** es una **bomba de membrana de alto rendimiento**, diseñada para ofrecer **bombeo y evacuación completamente libres de contaminación** en aplicaciones de laboratorio e industriales donde la pureza del proceso es crítica. Gracias a su **alta capacidad de aspiración incluso cerca del vacío final**, esta bomba garantiza un desempeño constante en procesos exigentes, con un **vacío final de 0.5 mbar** y un **caudal máximo de 2.2 m³/h a 50 Hz**.

Beneficios principales

- Bombeo y evacuación **libres de contaminación**, asegurando procesos seguros y limpios.
- **Vacío final destacado de 0.5 mbar**, adecuado para aplicaciones críticas.
- **Alta capacidad de aspiración de 2.2 m³/h a 50 Hz**, incluso cerca del vacío final.
- **Funcionamiento completamente silencioso** y **muy baja vibración**, protegiendo equipos sensibles.

ventas@abatec.com.mx

- **Membranas de larga duración** y accionamiento libre de mantenimiento, minimizando costos operativos.

- Robusta y fiable, ideal para operaciones continuas y exigentes.

- Apta para **procesos químicos, farmacéuticos y de investigación**, así como soporte de bombas turbomoleculares.

ventas@abatec.com.mx