

Centrífuga refrigerada de alta velocidad

Descripción

Control táctil inteligente, fácil manejo. La interfaz táctil, recientemente mejorada, simplifica y hace más intuitiva su operación. No requiere configuraciones complejas: ¡es fácil de usar desde el primer momento y aumenta la eficiencia del laboratorio! Velocidad ultra alta y RCF Una velocidad máxima de 16.000 rpm y una fuerza centrífuga relativa máxima de 28.621 × g satisfacen fácilmente una amplia gama de necesidades de separación, garantizando la precisión experimental. Amplio rango de control de temperatura para diversas aplicaciones. El rango de temperatura de -10 °C a 40 °C garantiza un rendimiento estable incluso en entornos de baja temperatura, lo que resulta ideal para experimentos de separación sensibles a la temperatura. Enfriamiento rápido para obtener resultados óptimos. Se enfría rápidamente desde la temperatura ambiente hasta los 4 °C en tan solo 7 minutos, lo que proporciona un entorno experimental más eficiente. Funcionamiento silencioso para un laboratorio tranquilo Equipado con un motor de corriente continua sin escobillas, los niveles de ruido son tan bajos como 70 dB, lo que reduce las molestias y crea un espacio de trabajo confortable. Funciones de seguridad con detección inteligente El sistema integrado de detección de equilibrio dinámico con advertencia automática de desequilibrio del rotor ayuda a prevenir daños en el equipo y errores operativos, garantizando un uso seguro y fiable. Niveles de aceleración y desaceleración ajustables Nueve niveles de aceleración y desaceleración seleccionables para satisfacer de forma flexible las diferentes necesidades experimentales. Desaceleración suave con frenado ligero Minimiza la alteración de la muestra y mejora el rendimiento de la separación, garantizando resultados de alta calidad. Almacenamiento de programas Permite almacenar hasta 100 programas definidos por el usuario para recuperarlos fácilmente con un solo toque, según las necesidades experimentales. Amplia gama de rotores y adaptadores

ventas@abatec.com.mx

Dispone de múltiples opciones de rotor y adaptador para satisfacer las diversas necesidades de laboratorio: admite la centrifugación de frascos de 400 ml y 200 ml; también es compatible con tubos de 100 ml, 85 ml, 50 ml, 15 ml, 12 ml, 10 ml, 7 ml, 5 ml, 2 ml y 1,5 ml. Además, admite la centrifugación de placas de PCR de 384 pocillos, microplacas de 96 pocillos y tubos de PCR de 8 tiras. Solicitud Ciencias de la vida e investigación biológica: Estudios bioquímicos, inmunología y aplicaciones relacionadas con la medicina clínica. Industria farmacéutica: Adecuado para el desarrollo de fármacos, incluidos los servicios de CRO (Organización de Investigación por Contrato). Protección ambiental: Análisis ambientales, como pruebas de calidad del agua y análisis de contaminantes. Industria química: Separación y extracción de muestras químicas orgánicas e inorgánicas. Industria alimentaria: Separación de grasas, proteínas y otras sustancias bioquímicas. Análisis del suelo: Extracción y análisis de la materia orgánica y los nutrientes del suelo. Industria petrolera y minera: Pretratamiento de muestras de petróleo y minerales, incluida la separación de sedimentos. Industria textil: Análisis y procesamiento de fibras textiles y materiales mezclados. Microbiología: Investigación sobre cultivo y conservación microbiana. Tubos de 1,5 ml. Además, permite la centrifugación de placas de PCR de 384 pocillos, microplacas de 96 pocillos y tubos de PCR de 8 tiras.

ventas@abatec.com.mx