

Bomba seca refrigerada por aire PK600-2

Descripción

La **Bomba Seca Refrigerada por Aire PK600-2** ofrece un funcionamiento confiable y libre de aceite, lo que garantiza un vacío limpio y seguro para aplicaciones de laboratorio e industria. Su sistema de **refrigeración por aire** mantiene la estabilidad durante el uso prolongado, reduciendo la necesidad de mantenimiento y alargando la vida útil del equipo.

Con un diseño robusto y compacto, la PK600-2 es ideal para procesos como filtración, destilación , secado al vacío y aplicaciones en investigación científica, farmacéutica y química. Además, su operación silenciosa y sin vibraciones la hace adecuada para entornos de trabajo exigentes.

⚙ Características principales

- Funcionamiento **100 % libre de aceite** para evitar contaminación.
- **Refrigeración por aire** que asegura estabilidad y durabilidad.
- Vacío continuo y confiable para múltiples aplicaciones.
- Diseño robusto, compacto y de **bajo mantenimiento**.

ventas@abatec.com.mx

- Ideal para laboratorios, farmacéutica, química e investigación científica.

ventas@abatec.com.mx