

# Bomba seca refrigerada por aire PK600-1

## Descripción

La **Bomba Seca Refrigerada por Aire PK600-1** está diseñada para ofrecer un vacío limpio, confiable y libre de aceite, ideal para aplicaciones de laboratorio e industria donde se requiere evitar contaminación. Su sistema de **refrigeración por aire** mantiene un rendimiento estable incluso en uso continuo, alargando la vida útil del equipo.

Con un diseño **compacto, silencioso y de bajo mantenimiento**, la PK600-1 es perfecta para procesos como filtración, destilación, secado al vacío y otras aplicaciones en investigación científica, farmacéutica y química.

---

## ⚙ Características principales

- Funcionamiento **libre de aceite**, garantiza vacío limpio y seguro.
- **Refrigeración por aire** para mayor estabilidad y durabilidad.
- Operación continua y silenciosa.
- Diseño **robusto y compacto** que facilita su integración en el laboratorio.



ventas@abatec.com.mx

- Ideal para laboratorios, control de calidad, farmacéutica e investigación.



ventas@abatec.com.mx