

Bomba seca refrigerada por aire PK250-2

Descripción

La **PK250-2** es una bomba de vacío libre de aceite, diseñada para ofrecer un funcionamiento limpio y confiable. Su sistema de refrigeración por aire asegura un rendimiento estable incluso en usos prolongados, lo que la hace ideal para aplicaciones en laboratorios, industria farmacéutica, química e investigación.

Compacta, resistente y de bajo mantenimiento, garantiza una operación silenciosa y eficiente a largo plazo.

⚙ Características principales

- Vacío limpio, estable y libre de aceite.
- Refrigeración por aire para un rendimiento constante.
- Diseño compacto y robusto.
- Funcionamiento silencioso y de bajo mantenimiento.
- Ideal para laboratorios e industrias de alta exigencia.

ventas@abatec.com.mx