

Bomba seca refrigerada por aire PK1000-3

Descripción

La **Bomba seca refrigerada por aire PK1000-3** está diseñada para generar un vacío limpio, estable y libre de aceite. Es ideal para aplicaciones en laboratorios, industria farmacéutica, química e investigación donde la contaminación debe evitarse.

Su **sistema de refrigeración por aire** garantiza un rendimiento constante incluso durante operaciones prolongadas. Su **diseño compacto y robusto** permite integrarla fácilmente en distintos procesos. Además, ofrece **operación silenciosa** y **bajo mantenimiento**, asegurando eficiencia y confiabilidad a largo plazo.

⚙ Características principales

- Vacío limpio y libre de aceite.
- Refrigeración por aire que asegura estabilidad y durabilidad.
- Operación continua, silenciosa y confiable.
- Diseño compacto y resistente, ideal para uso intensivo.

ventas@abatec.com.mx

- Aplicaciones en laboratorios, industria farmacéutica y química.

ventas@abatec.com.mx